

鋼管及鋼材用漆之塗佈方法，其塗佈之順序，應先塗佈底漆，再塗佈面漆。其塗佈之方法，應先塗佈鋼管之內部，再塗佈鋼管之外部。其塗佈之厚度，應按設計之要求而定。

### 10-1-2 鋼管及鋼材用漆之塗佈厚度

鋼管及鋼材用漆之塗佈厚度，應按設計之要求而定。其塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

1. 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

2. 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

3. 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

(1) 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

(2) 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

(3) 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

1. 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

2. 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

3. 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

1. 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

2. 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

3. 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

1. 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

2. 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

3. 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：

1. 塗佈前，應先測定鋼管及鋼材之表面積。

2. 塗佈後，應按設計之要求，測定塗佈厚度。

3. 塗佈厚度之測定，應按下列方法進行：