适用于ASTM A588、A242钢材及590MP
EN ISO
AWS标准
550-690
≥19
≥27/-40℃
GB/T标准
≥460
550-740
≥17
推荐焊接参数：(DCEP)
线径(mm)
1.2
1.4
1.6
立、仰焊
140-24
0-240
24-32
电压范围(V)