

| 用途 | 相当规格 | 特性 |
|--|---|----|
| 一般用于埋弧焊低碳含镍的奥氏体压力容器壳、法兰等结构钢的平焊、仰焊表面堆焊。 | AWS A5.13 E70T11 GB/T 5118 7855 7015 IOL-F | |

化学成分 力学性能 物理性能 焊接性能 其他性能

化学成分
C: 0.02~0.04
Mn: 0.03~0.05
P: 0.005
S: 0.001
Ni: 10.0~12.0
Fe: 余量

力学性能
屈服强度: 510 MPa
抗拉强度: 610 MPa
伸长率: 20%

物理性能
密度: 7.98 g/cm³
熔点: 1400~1450℃

焊接性能
焊接方法: 埋弧焊
预热温度: 无

其他性能
耐腐蚀性: 良好
抗氧化性: 良好

应用范围
适用于埋弧焊低碳含镍的奥氏体压力容器壳、法兰等结构钢的平焊、仰焊表面堆焊。

包装规格
每包重量: 25kg

贮存条件
干燥、通风、防潮

运输方式
陆运、海运

售后服务
提供技术咨询

联系我们
电话: 021-51000000

公司地址: 上海市浦东新区