干伸长度：15-25mm。 3、气体流量：20-25L/min

体工况选择最佳的[illegible]及热输入，以确保获得理想的性能

Mn

推荐焊接参数：DCEP(DC+)

线径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流范围(A)	55-160	80-220	100-280
焊接电压范[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]