焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.9	GB/T 29713	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
钢											

熔敷金属化学成份(wt%)

GB/T 17854	AWS A5.28	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu