…00NB/TW-309L 不锈钢…

…TFS-300N…

…机械性能和抗腐蚀性优…异，并具有低C、P…

请参照第2页焊接工艺注意事项之前天使用注意事项。

焊丝化学成份(wt%)

线材 AW… GB/T 2971… C Mn … P S Cr Ni Mo Cu

TW-3…

1.0 … 0.65 … 0.03 23.0-25.0 12.0-14.0 0.75 0.75

…值 0.23 2.11 0.5… 0.019 0.012 23.2 13.2 0.02 0.06

…最大值，AWS标准中为了特殊的用途可购买含硅量比规定值更少的焊丝和填充丝…